

## **Bag. 1 perhatian**

**Baca dan perhatikan dengan seksama sebelum mengoperasikan mesin.**

1. Jangan hubungkan mesin cutting plotter dengan computer (USB,COM1/COM2) sebelum menginstal CD driver.
2. Jangan pasang atau cabut kabel serial/parallel/usb jika mesin masih dalam keadaan hidup/menyala.
3. Jangan ada perangkat magnet yang boleh diletakkan di sekitar plotter, khususnya carriage.
4. Berhati-hati lah dari jatuhnya benda asing ke celah celah seperti pin, sekrup kecil,dll.
5. kabel listrik pada mesin harus dicabut jika tidak digunakan dalam jangka waktu yang lama.
6. Jangan biarkan pinch roll ditekan saat mesin tidak digunakan.
7. Hubungkan kabel listrik ke stop kontak yang ada.
8. Jangan pidahkan carriage secara manual.
9. Jangan menyentuh carriage, metal roller, cutter ,dan semua perangkat yang bergerak saat mesin bekerja.
10. Tempatkan mesin di daerah yang stabil dan bebas dari getaran yang kuat, medan elektromagnetik, debu, udara yang lembab, dan sinar matahari secara langsung.
11. Jangan tekan bagian atas balok atau mengangkat rel hitam.

## Bag. 2 Instalasi

### 2-1 Kotak kemasan

Periksalah dengan benar setelah membuka dos, dan di setiap dos harus ada barang-barang sebagai berikut :

1. Mesin utama.
2. Paket dari aksesories.
3. Seperangkat bagian dari penyangga mesin.

### 2-2 Aksesories

NO.	barang	jumlah
1	Kabel listrik	1
2	Buku petunjuk manual	1
3	Cutter holder	1
4	Cutter	3
5	Plotter holder	1
6	Kunci allen	1
7	Kabel serial	1
8	Kabel paralel(optional)	1
9	Kabel USB (optional)	1
10	Bungkus pelindung plotter	1
11	CD driver untuk CorelDraw dan port USB	1
12	CD Artcut 2009 (optional)	1

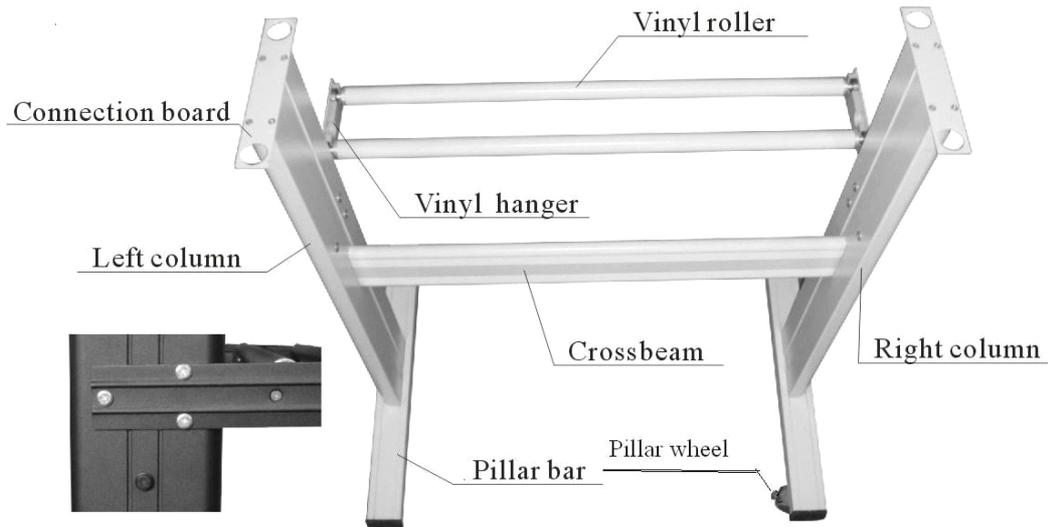
### 2-3 Bagian dari penyangga

NO.	Item	Quantity	NO.	Item	Quantity
1	Left column	1	6	Paper roller	2
2	Right column	1	7	Paper hanger	2
3	Crossbeam	1	8	Connection board	2
4	Pillar-bars	2	9	Sekrup M4×20	10/12
5	Pillars/wheels	4	10	Sekrup M4×8	8

## 2-4 Cara memasang penyangga mesin

Perhatikan gambar berikut :

(tersedia untuk tipe dengan lebar minimum hanya 780mm)



Langkah 1: Hubungkan pillar bars ke left column dan right column dengan masing-masing sekrup.

Langkah 2 : Hubungkan crossbeam ke left column dan right column dengan sekrup.

Langkah 3 : Gabungkan paper hanger ke dalam left column dan right column dengan sekrup.

Langkah 4: Gabungkan connection board ke atas left column dan right column dengan sekrup.

Langkah 5: Baringkan keempat pilar mesin utama, tempatkan mesin di papan sambungan, dan kemudian masukkan pilar ke connection board untuk terhubung ke mesin utama.

Langkah 6: Letakkan paper roller pada paper hanger.

## Bag. 3 Dasar operasi

### 3-1 Instalasi dan cara menghubungkan

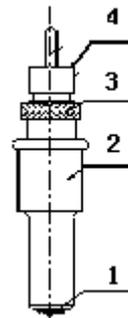
- 1 Tempatkan mesin di tempat yang datar dan di dalam ruangan.
- 2 Sambungkan kabel penghubung ke COM1, COM2/port USB computer.
- 3 Periksa tegangan listrik dan jangan hubungkan dengan mesin sampai semua listrik berada dalam kondisi yang baik.

### 3-2 Instalasi alat

#### 3-2.1 Struktur cutter holder dan jenis komponennya

Putar dan sesuaikan panjang cutter untuk memastikan bahwa cutter tidak memotong lapisan bawah/alas dari stiker.

1. Cutter (diameternya 2mm)
2. Cutter holder shell
3. Cutter adjusting screw
4. Cutter holder body



#### 3-2.2 Instalasi dan penyesuaian pisau

1. sebelum memasang cutter, bersihkan cutter holder body, cutter dan tanganmu. Karena sedikit sekali kotoran dapat mempengaruhi kerja cutter. Gunakan plastik atau karet pegangan untuk memegang pisau di tanganmu. Masukkan pisau ke dalam cutter holder dengan hati-hati.

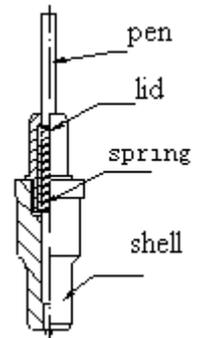
2. Putar tempurung cutter holder dan buat panjang pisau tidak terlalu panjang dari ketebalan stiker.

3. Jangan sentuh bagian atas pisau dengan jarimu untuk mencegah cedera.

### 3-2.3 Struktur plotter holder dan jenis komponennya

Cocokkan ballpoint ke plotter holder , strukturnya akan ditunjukkan pada gambar berikut .

1. Putar lid.
2. Masukkan ballpoint dan biarkan ujung pena keluar dengan panjang yang sesuai.
3. bungkus pen dengan tutupnya kemudian putar pada tempurungnya.



### 3-2.4 Instalasi

1. Matikan mesin
2. Kendurkan sekrup pengunci dari tool carriage, kemudian tempatkan cutter holder atau plotter holder ke tool carriage dengan posisi yang tepat. Kencangkan sekrup pengunci searah jarum jam.

### 3-2.5 Lama penggunaan cutter

Cutter tidak dapat digunakan dalam waktu yang lama, tetapi kamu dapat menggunakannya selama mungkin dengan catatan :

1. Semakin panjang cutter, maka semakin pendek masa penggunaannya. Hindarkan cutter dari lapisan paling bawah stiker selama proses pemotongan.
2. Semakin kuat tekanan cutter, maka semakin pendek masa penggunaannya.
3. Untuk bahan yang berbeda , maka ketajaman cutternya juga berbeda.
4. Atur kekuatan cutter seminim mungkin,tambahkan bila terasa tumpul.
5. Untuk cutter dari pabrik lain, masa penggunaannya juga berbeda.
6. Ganti cutter tepat waktu ketika terasa tumpul karena dapat mempengaruhi kinerja mesin.

## Bag. 4 Pengaturan Port USB

### 340 Petunjuk Pengaturan USB

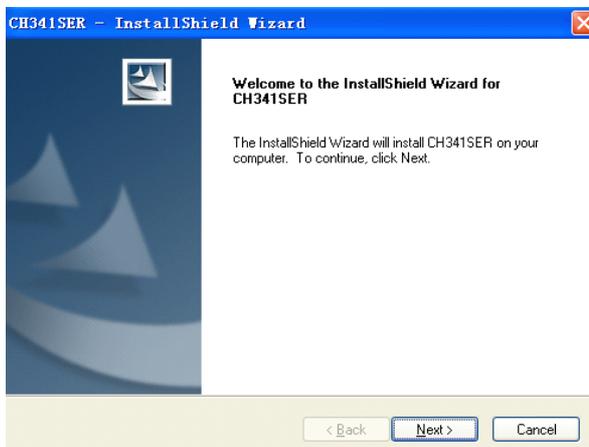
#### 1. Menginstal Port USB:

**Perhatian: sebelum menginstal CD, jangan hubungkan cutting plotter dengan computer.**

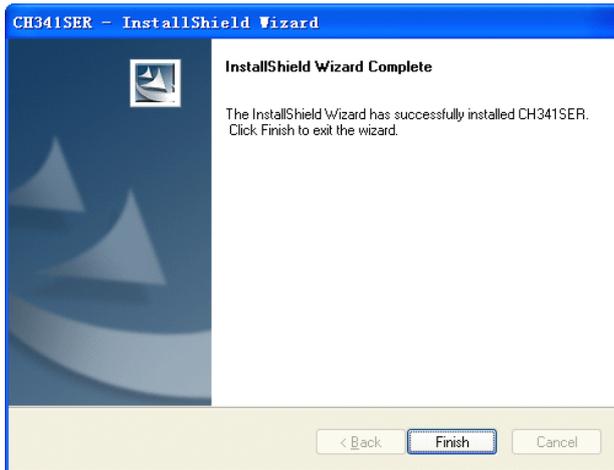
Masukkan CD Driver ke dalam CD ROM computer anda, cari file ini di CD. Double klik file ini



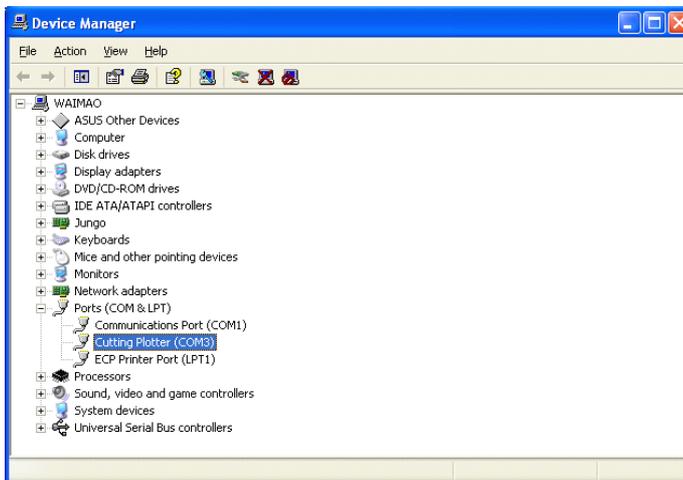
Klik "NEXT", program driver akan diinstal secara otomatis.



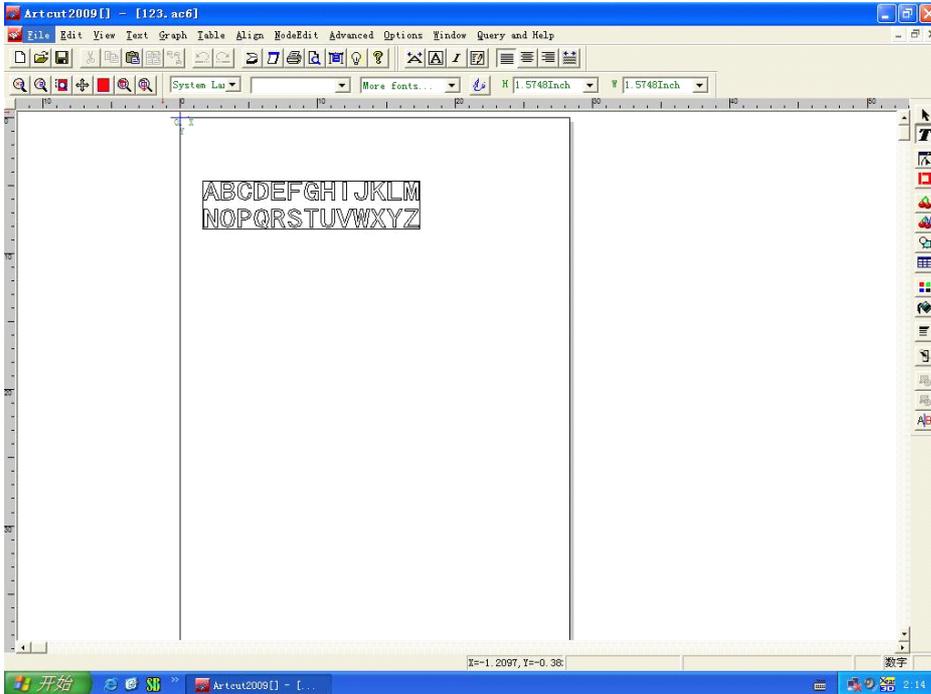
Klik "OK", program driver akan terinstal dengan baik.



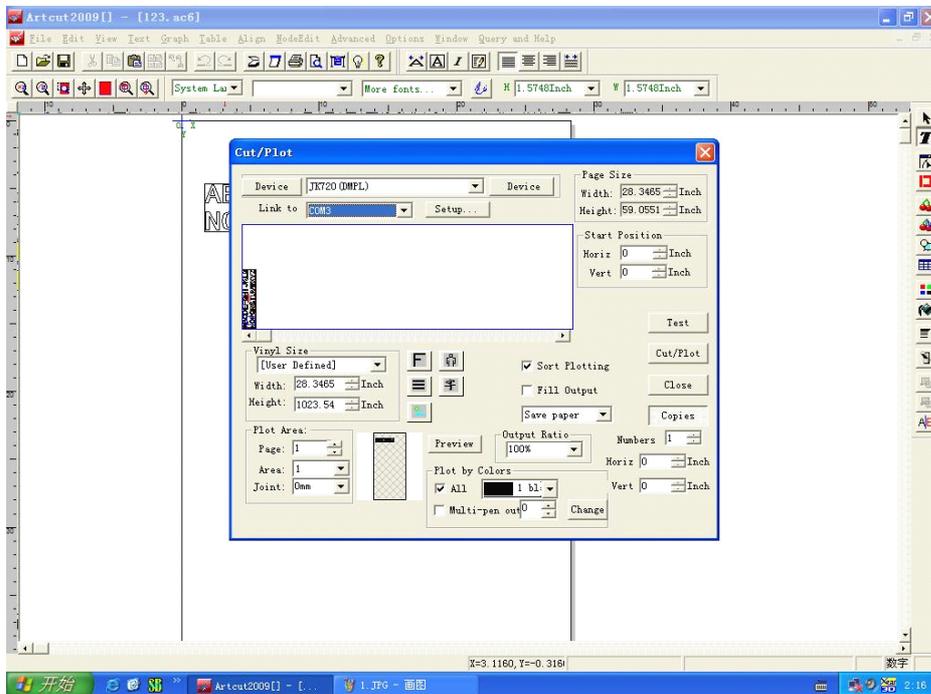
Sekarang hubungkan kabel USB dari cutting plotter dengan port USB computer, kemudian nyalakan mesin cutting plotter. Perangkat USB akan ditemukan sebagai "COM3" dari " Device Manager". Hal ini memberitahukan bahwa mesin berhasil terhubung dengan komputer.



## 2. Atur port di software Artcut

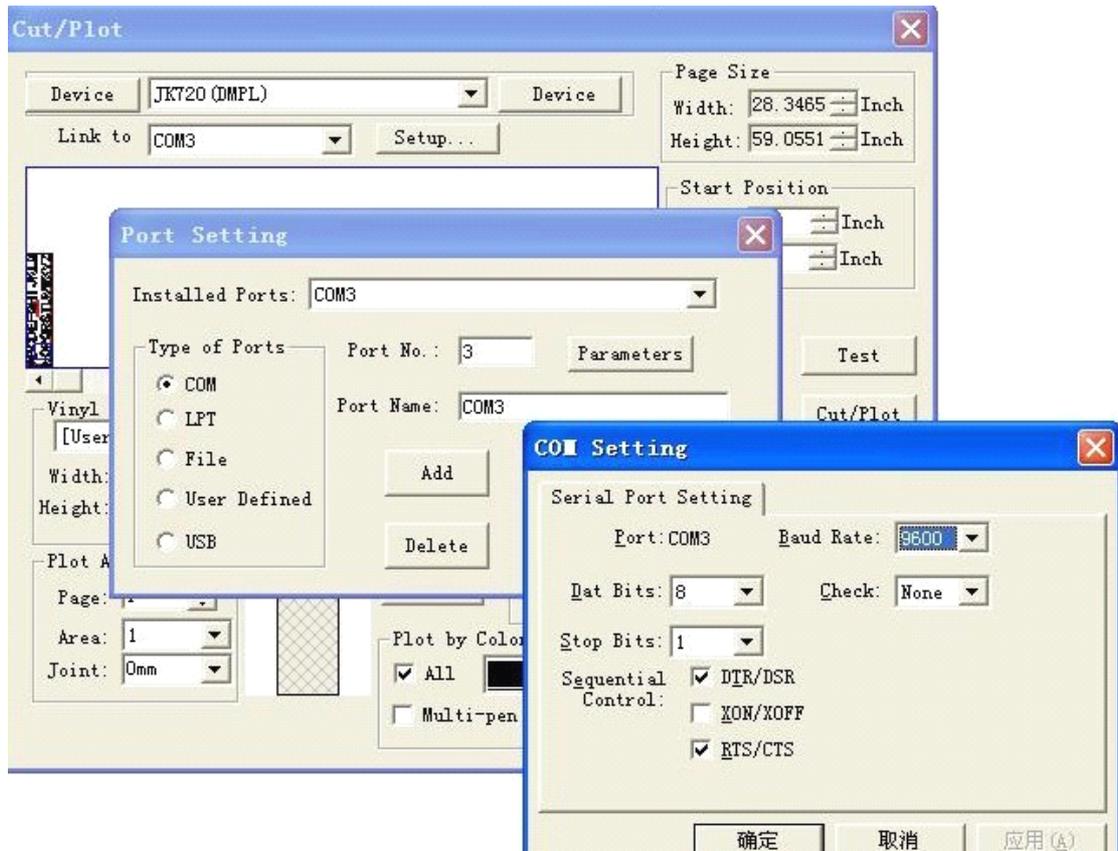


Pilih COM 3 untuk port USB pada “Link to “



Pada “Sequential Control” pilih DTR/DSR dan RTS/CTS

Khusus untuk JINKA JK - 361 hanya pilih RTS/CTS



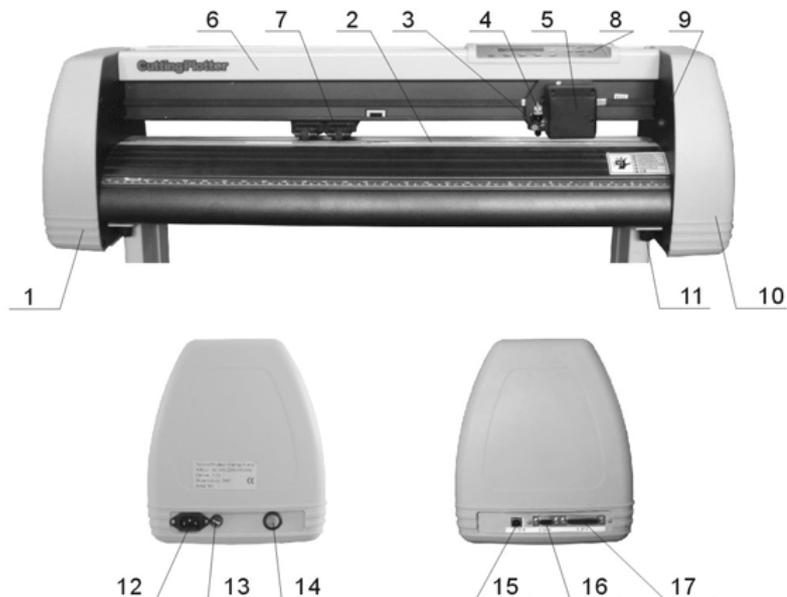
3. Setelah menyelesaikan semua instalasi silahkan restart computer.

## Bag. 5 Instruksi Pengoperasian

### 5-1 Nama bagian2 dari mesin dan fungsinya

#### 5-1.1 komponen2 mesin

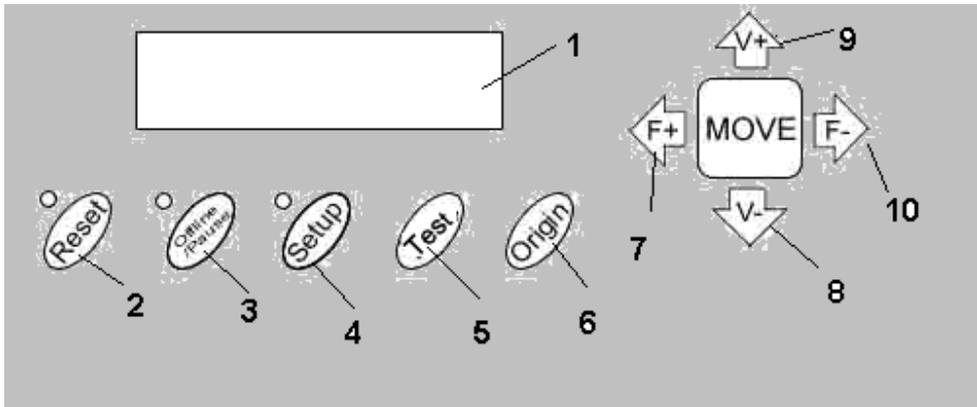
\_1 Types



- |                          |   |
|--------------------------|---|
| 1. Left cover            | 10. Right cover                           |
| 2. Metal roller          | 11. Pillar                                |
| 3. Cutter bracket        | 12. Power socket                          |
| 4. Cutter holder         | 13. Fuse socket                           |
| 5. Carriage              | 14. Power switch                          |
| 6. Cover of guide        | 15. USB to serial adapter port (optional) |
| 7. Pinch roller          | 16. Serial port                           |
| 8. Controlling panel     | 17. Parallel port (optional)              |
| 9. Position setting knob |   |

## 5-1.2 Control Panel

\_1 Type



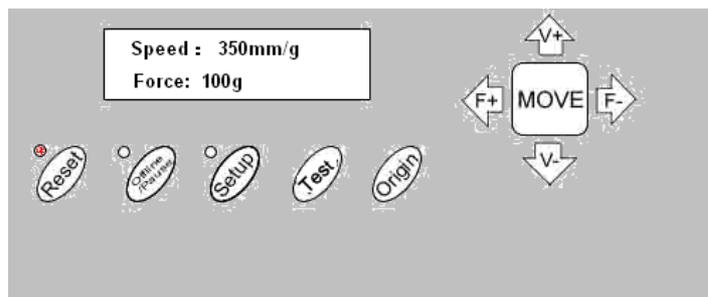
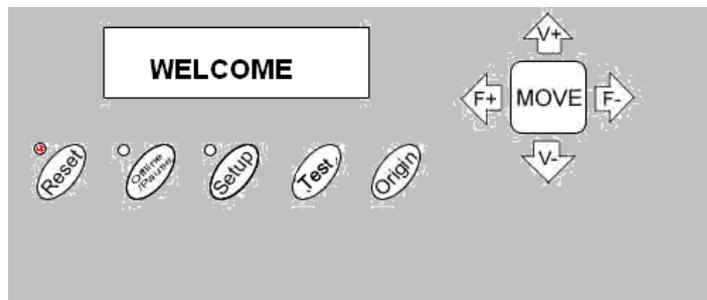
- 1. LCD display
- 2. Reset
- 3. Offline / Pause
- 4. Setup
- 5. Test

- 6. origin setting button
- 7. Force +
- 8. Value -
- 9. Value +
- 10. Force -

## 5-2 Pengoperasian Dasar

### 5-2.1 Menyalakan mesin

1. . Periksa apakah mesin dalam keadaan mati.
- 2.. Pasang kabel power ke stopkontak, dan kemudian tekan tombol on / off di sebelah kiri.
3. LCD pada panel akan hidup dan menampilkan proses instalasi dan menunjukkan informasi sebagai berikut.



- 4 Ketika instalasi selesai, lampu merah menyala. Mesin akan dalam keadaan online dan hubungkan dengan computer untuk dapat beroperasi.

## **5-2.2 Pemasangan media cutting**

### **1 Menempatkan media cutting**

1. Angkat penahan pinch-roll.
2. Masukkan vinyl di antara metal roll dan pinch roll mesin dari belakang ke depan.
3. Periksa vinyl dengan hati-hati sebelum proses pemotongan, karena jika vinyl tidak ditempatkan dengan baik, penyimpangan yang serius akan terjadi. Jika permukaan vinyl terasa tidak rata angkat penahan pinch roll pada satu sisi untuk meratakan vinyl dan kemudian tekan pinch roll ke bawah. Dibutuhkan percobaan menjalankan vinyl beberapa kali sebelum proses pemotongan untuk mengurangi penyimpangan.

### **2 Sesuaikan posisi pinch roll dengan lebar kertas**

Cutting plotter memiliki 2 sampai 4 pinch roll dan dapat digeser di sepanjang roll mesin. Penahan pinch roll harus diangkat sebelum menggeser pinch roll, pegang bagian belakang roll dan geser ke kiri atau ke kanan. Jangan menarik roller bar yang ada di depan, jika tidak maka presisi mesin akan terganggu.

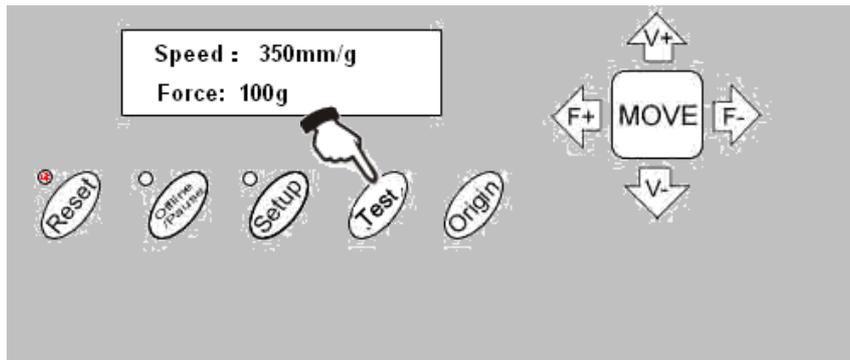
### **3 Menentukan tempat memasang roll**

1. Pinch roll harus ditempatkan keluar dari ruang lingkup pola.
2. Pinch roll harus berjarak 10mm sampai 50mm dari tepi kertas.
3. Pinch roll tidak seharusnya dilepaskan pada rangkaian penghubung dari dua metal roll.

### 5.2.3 percobaan menjalankan (sesuaikan kekuatan dan alat)

#### 1 percobaan memotong

Setelah pisau/plotter terinstal dan vinyl telah dimasukkan, percobaan pemotongan awal harus dilakukan untuk mengetahui kekuatan pisau/plotter. Untuk melakukannya, tekan tombol TEST dan akan ditunjukkan sebagai berikut . kemudian mesin secara otomatis akan memotong pola.



#### 2 Penyesuaian tekanan

Lepaskan pola yang telah dipotong. Jika pola tidak terpotong, ini disebabkan karena kekuatan pisau yang terlalu rendah atau panjang pisau yang keluar ke atas terlalu pendek. Namun jika kertas terpotong hingga tertembus, itu menandakan bahwa pisau terlalu panjang dan kekuatannya terlalu besar. Bagian dari pisau yang menonjol panjangnya harus sekitar 0.5mm atau panjang normalnya 2/3 dari tebal vinyl. Sesuaikan panjang bagian atas pisau dan kekuatannya dari hasil test.

Dengan menekan tombol F+ or F- kekuatan dari pisau akan bertambah atau berkurang satu tingkat.

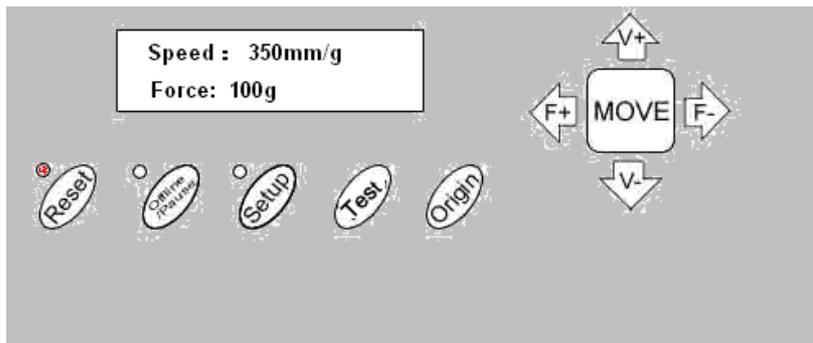
#### **Perhatian:**

**Selalu lakukan tes pemotongan setiap kali kamu menggunakan vinyl tipe baru untuk memeriksa kekuatan pemotongan.**

## 5-3 Instruksi pengoperasian

### 5-3.1 Reset

Ketika mesin menyala, akan secara otomatis me-reset. Kemudian lampu merah akan menyala, dan mesin siap untuk menerima data dari komputer. Pada poin ini LCD akan menunjukkan sebagai berikut.



Pengaturan dasarnya adalah sebagai berikut :

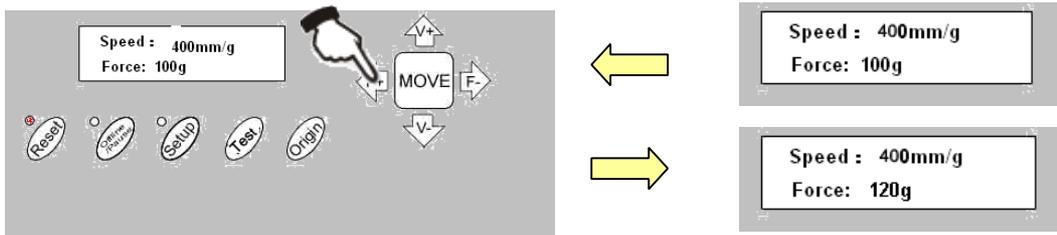
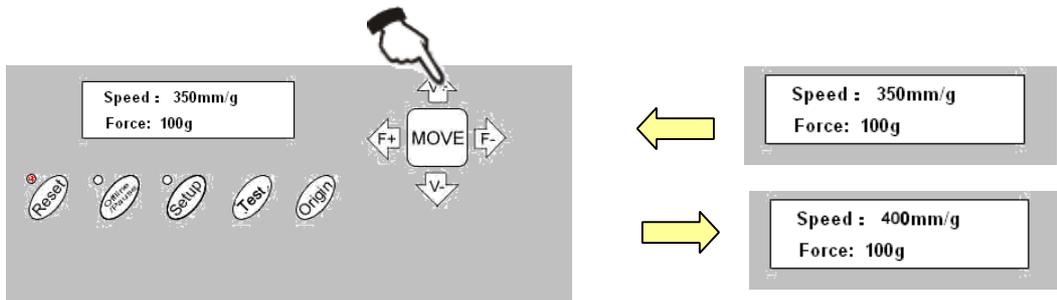
- Baud rate: 9600
- Cutting speed: 350mm/s
- Cutting force: 100g
- Settingan awal tergantung dari default/pengaturan awal mesin

Informasi di atas bisa diubah selama mesin beroperasi. Ketika mesin bekerja, jika tombol RESET ditekan, mesin akan membatalkan semua pekerjaan dan kembali ke pengaturan awal.

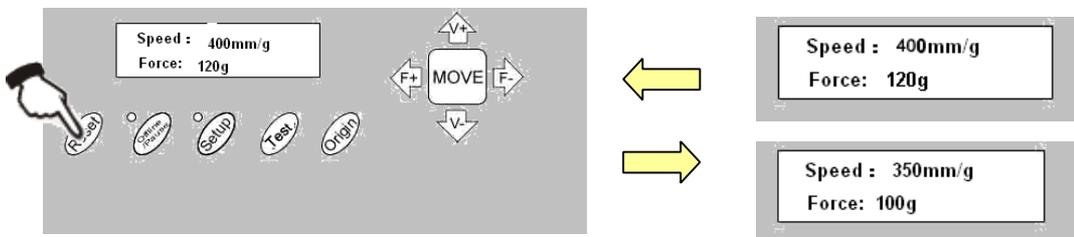
### 5-3.2 Online

Setelah mesin di reset, lampu merah seharusnya menyala (indicator reset). Ketika mesin menerima data dari komputer, mesin sedang dalam keadaan online.

Pada saat ini kamu dapat mengubah kecepatan cutting dengan menekan tombol V+ or V-, kemudian sesuaikan kekuatan pemotong dengan menekan tombol F+ atau F-

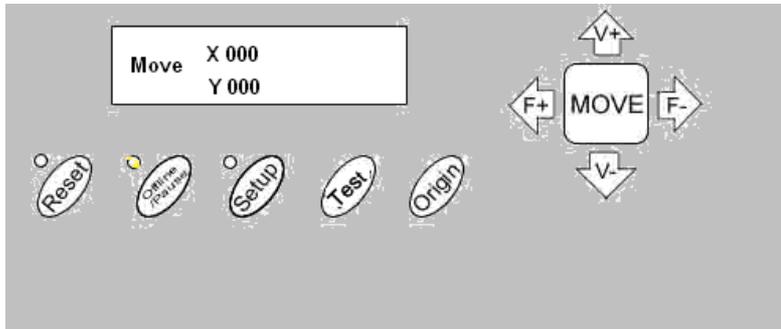


Ketika mesin bekerja, jika tombol RESET ditekan, mesin akan kembali ke pengaturan awal dan mode reset akan membersihkan/ menghapus semua informasi/ data, dan siap untuk menerima perintah baru.

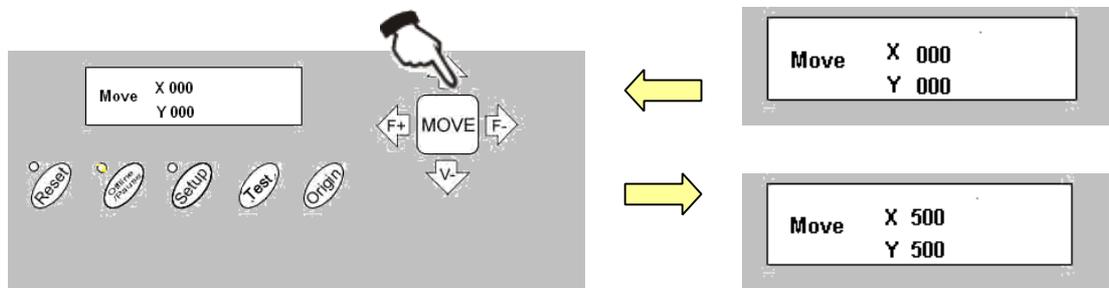


### 5-3.3 Offline /Pause

Tekan tombol OFFLINE untuk masuk ke mode offline, lampu kuning akan menyala. Sementara itu, “posisi, X= xxx, Y= yyy” akan muncul pada LCD, yang menunjukkan lokasi koordinat pisau saat ini .



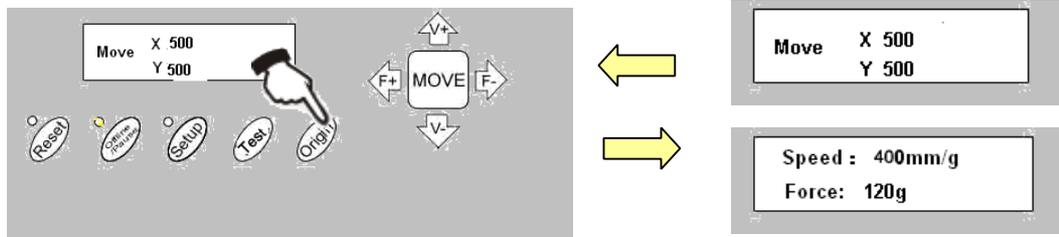
Tekan tombol V+ atau V- maka carriage dapat dipindahkan ke kiri atau ke kanan. Tekan tombol F+ atau F- maka vinyl dapat bergerak maju dan mundur. Dalam keadaan ini kamu dapat memindahkan bagian atas pisau pada posisi awal. Posisi dari “X, Y” pada LCD akan berubah demikian.



Ketika mesin bekerja dan kamu menekan tombol Pause, mesin akan berhenti dan jika kamu tekan lagi mesin akan bekerja kembali.

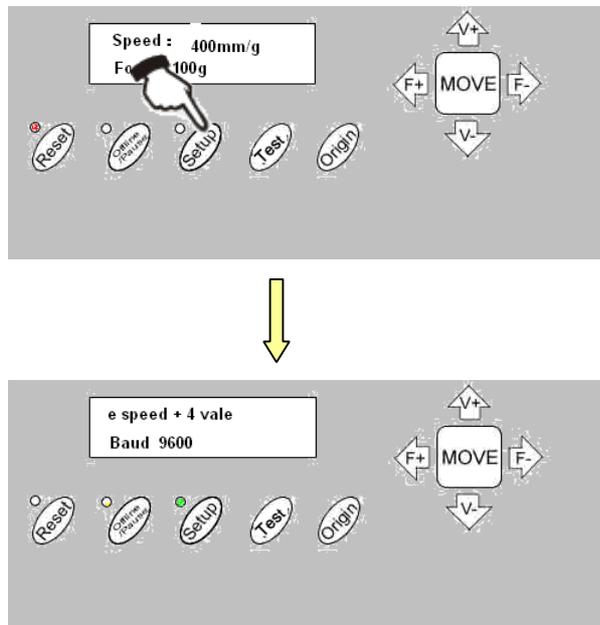
### 5-3.4 Pengaturan posisi awal dari plotting

Ketika memindahkan pisau ke posisi awal yang diinginkan, tekan tombol Origin maka pengaturan dari posisi awal yang baru telah selesai. Mesin akan mulai plotting dari posisi awal yang baru.



### 5-3.5 Setup

Pada status ONLINE ketika kamu menekan tombol SETUP, maka lampu hijau menyala, dan baud rate dari port serial dapat diubah. Jika kamu menekan tombol SETUP kembali, itu akan mengembalikannya ke status online.



#### Hati-hati:

**Kecuali teknisi profesional, kamu tidak disarankan untuk mengubah pengaturan ini.**

### **5-3.6 Fungsi Copy**

Tekan tombol OFFLINE, SETUP dan ORIGIN maka mesin akan kembali memotong semua data yang keluar dari pengaturan terakhir. Mesin tidak akan kembali memotong jika lampu hijau RESET berkedip, itu berarti data yang keluar telah melebihi kapasitas. Dalam hal ini tekan tombol RESET untuk memulai pekerjaan pemotongan.

#### **Hati-hati :**

**Jika ada sesuatu yang terjadi dan kamu tidak dapat menghetikan cutter, matikan mesin atau cabut kabel power nya.**

### **5-3.7 setelah pekerjaan selesai**

Setelah pekerjaan selesai...

1. Keluarkan kertas.
2. Keluarkan cutter holder atau plotter holder, kemudian bersihkan sampai bersih dengan kain lembut.
3. Matikan mesin, cabut kabel power jika tidak digunakan dalam jangka waktu yang lama.
4. Bungkus mesin dengan kain atau pembungkus.

## 5-4 Tabel Parameter

<b>Technical Specifications ( _1 Type )</b>					
<b>Model</b>	<b>361</b>	<b>721</b>	<b>871</b>	<b>1101</b>	<b>1351</b>
<b>Max. paper width</b>	365mm	720mm	870mm	1100mm	1350mm
<b>Max. cutting width</b>	275mm	630mm	780mm	1010mm	1260mm
<b>Cutting speed</b>	10-800mm/s				
<b>Cutting force</b>	10-500g				
<b>Buffer capacity</b>	1-4M				
<b>LCD</b>	YES				
<b>CPU</b>	8-bit CPU				
<b>Special setting</b>	Dual cutter position, dual strips				
<b>Strip of plotter</b>	Double sheet(soft sheet and plastic sheet)				
<b>Drive</b>	Stepping				
<b>Min. character matrix</b>	Approx. 5 mm [0.2"] high				
<b>Blade type</b>	Super steel [1.2mm and 2.0mm]				
<b>Film type</b>	Self -adhesive vinyl film, fluorescent film, reflective film, paper				
<b>Display panel</b>	8digits X 2 line LCD				
<b>Interfaces</b>	Parallel & serial, USB				
<b>Power requirements</b>	90-260V				
<b>Repeatability</b>	0.0127mm				
<b>Mechanical resolution</b>	0.0254mm/step				
<b>Commands set</b>	DMPL / HPGL				
<b>Environmental temperature</b>	0-35°C				
<b>Environmental humidity</b>	5%-65% (without condensation)				

## **Bag. 6 Masalah**

### **Mengapa pola cacat atau tidak lengkap?**

1. Tekanan terlalu besar, pisau terlalu panjang, pelat yang terlalu kotor, dan terlalu lengket,.
2. Pengaturan software yang tidak tepat. (nilai kompensasi alat yang terlalu besar).
3. Carriage Belt yang terlalu longgar, atau metal roller tidak dapat mengikuti jalannya mesin.
4. Motor tidak dapat menjalankan semua langkah.
5. Pola yang normal tetapi tidak lengkap, hal ini mungkin disebabkan oleh terlalu kecilnya nilai kompensasi alat.

### **Mengapa alur mesin tidak normal?**

1. Pengaturan software yang tidak sesuai dengan mesin, sehingga kamu harus mengambil pengaturan perintah yang tepat atau pengaturan nilai kompensasi alat yang tepat.
2. Software plotting tiba-tiba rusak.
3. Software plotting yang telah rusak atau ada virus di komputer.

### **Mengapa kertas mengalami penyimpangan?**

1. Perekat yang tidak ditempatkan dengan benar.
2. Pelat yang terlalu kotor sehingga mengakibatkan perlawanan dari dua sisi tidak dapat sesuai ketika kertas bergerak.
3. Pinch roll telah rusak dan tidak cocok satu sama lain.
4. Tekanan dari pinch roll terlalu kecil dan kertas sangat sensitive terhadap kekuatan luar.
5. Keseimbangan berat dari perekat yang tidak bagus.

### **Mengapa ada bagian dari huruf yang hilang?**

1. Kecepatan Cutting yang terlalu cepat, kekuatan cutting yang terlalu besar, atau ujung cutter yang terlalu panjang.
2. Synchronesh Belt yang terlalu ketat , atau tekanan pinch roll yang terlalu kuat.
3. Metal roll rusak, hubungi service center terdekat untuk perbaikan dan pergantian.

### **Mengapa huruf yang berbeda pada baris yang sama dipotong dengan kedalaman yang berbeda?**

1. Cutter holder tidak terpasang dengan erat, sehingga harus direkatkan.
2. Cutter blade tidak diatur dengan erat pada holder.

### **Mengapa huruf memiliki riak?**

1. Kecepatan cutting yang terlalu cepat. Kecuali untuk memotong huruf besar, kecepatannya tidak boleh lebih dari 480mm/detik.
2. Cutting blade yang berkualitas buruk, atau telah rusak. Segera ganti.
3. Cutter holder tidak terpasang erat. Eratkan dengan sekrup.

### **Pemotongan huruf kecil**

Ketika memotong huruf kecil, kekuatan dan kecepatan cutting harus disesuaikan dengan pengaturan terendah. Ujung cutter harus disesuaikan sependek mungkin.

### **Pemotongan huruf besar**

Kecepatan dan kekuatan cutting dapat ditingkatkan ke pengaturan yang lebih tinggi. Ketika memotong huruf besar ketajaman Angle pada software Artcut software boleh diabaikan.